Pumpen
für Öl, Diesel, Harnstoff und mehr

ZUWA

Impeller-, Öl-, und verschiedene Pumpen

W.HOPP
DRUCKLUFTTECHNIK | HOCHDRUCKTECHNIK

W.HOPP GmbH
Pappelstraße 18
65468 Trebur

Tel.: 06147 - 3071
Fax.: 06147 - 3226
E-Mail: info@w-hopp-gmbh.de

Impellerpumpen

Die Vielseitigen: UNISTAR, COMBISTAR, NIROSTAR

ZUWA Impellerpumpen sind trocken selbstansaugende Universalpumpen aus Aluminium oder Edelstahl.
Kein vorheriges Befüllen notwendig – Feststoffe oder Luftblasen in der Flüssigkeit werden problemlos mit gefördert. Besonders einfache Wartung.

UNISTAR 2001-A mit Druckluftmotor

Anwendungen

- ► Diesel, Öl und Frostschutzmittel umfüllen oder absaugen
- ► Tanks entleeren und reinigen

Antriebssysteme

1. Impellerpumpen mit Druckluftmotor

Extrem leichter und leistungsfähiger Druckluftmotor.
Gewicht Pumpe mit Motor nur 1,7 kg!
Als Antrieb kann die in Werkstätten und Tankstellen vorhandene Druckluft genutzt werden. Die handliche Pumpe ist sofort und überall einsatzbereit.

UNISTAR 2001-B mit Akkuschrauber

2. Impellerpumpen für Bohrmaschinenantrieb

Mobil und flexibel: Pumpen ohne Motor zum Betrieb mit allen gängigen Handbohrmaschinen und Akkuschraubern. Ein Bohrmaschinenadapter sorgt für sichere und einfache Befestigung der Pumpe.

3. Impellerpumpen mit Elektromotor 230 oder 400 V

Zuverlässiger Elektromotor direkt an die Pumpe angeflanscht.

NIROSTAR 2000-B mit Elektro-motor

Technische Details

Impellerpumpe	Förderleistung max.	Flüssigkeits-Temperatur max.	Saugtiefe max.
UNISTAR 2001-A mit Druckluftmotor	30 l/min	90° C	7 m (trocken 3 m)
UNISTAR 2001-B mit Bohrmaschi-nenantrieb (ohne Motor)	60 l/min	90° C	7 m (trocken 3 m)
NIROSTAR 2000-B mit Elektromotor	60 l/min	90° C	7 m (trocken 3 m)

Flachsaug-Sets

Flächiges Abpumpen bis zum letzten Tropfen

Mit Flachsaugsets kann man – anders als mit Tauchpumpen oder Nasssaugern – Flüssigkeiten fast komplett und großflächig abpumpen.

Ausstattung

- ► trocken selbstansaugende Impeller-pumpe
- ► flexible Flachsaugmatten
- ► Spiralschlauch 3 x 3 Meter
- ► Eurobehälter mit Deckel
- ► Universal-Pumpensteuerung (optional)

Anwendung

Absaugen von Schmutzwasser und ölhaltigen Flüssigkeiten aus Unterflurbühnen (Schmier-gruben)

Praktisch für unbeaufsichtigten Betrieb:

Trockenlaufschutz zur automatischen Abschaltung der Pumpe bei Trocken-lauf. Neustart mit Reset-Knopf nach Beseitigung der Störung.

Flachsaugset

Öl- und Dieselpumpen für alle Anwendungen

ZUWA-Dieselpumpen sind robuste und langlebige Pumpen zum Betanken von Baumaschinen, LKW, landwirtschaftlichen Fahrzeugen, Motorbooten usw. mit Dieselkraftstoff oder Biodiesel (RME). Geeignet auch zum Befüllen und Entleeren von Heizöltanks. Die Pumpen arbeiten sicher und zuverlässig auch bei niedrigen Temperaturen.

E 120

Anwendungen

- Betanken
- Motorölwechsel
- Tanks entleeren und reinigen

VISCOMAT

Mit Elektromotor für 230 / 400 V oder Batterieanschluss 12 / 24 V

PANTHER und E 120

Trocken selbstansaugende Dieselpumpen mit Überdruckventil, Typ Panther mit Heberschutzvorrichtung und Filter (100 µm) auf der Saugseite. Zuverlässige Funktion auch bei niedrigen Temperaturen.

VISCOMAT

Flügelzellen- oder Zahnradpumpen für Öle jeder Viskosität – auch für Pflanzenöl. Die Pumpen zeichnen sich durch gute Ansaugleistung und geräuscharmen Betrieb aus. Auf Wunsch mit Druckschalter.

PANTHER

Technische Details

Öl- und Dieselpumpen	Förderleistung max.	Förderdruck max.
Panther 56 - Panther 72	56 l/min - 72 l/min	1,5 bar - 2 bar
E80 - E120	75 l/min - 100 l/min	1,6 bar - 1,7 bar
Viscomat 70 - Viscomat 90	25 l/min - 50 l/min	6 bar - 5 bar

Benzinpumpe

für entzündliche Flüssigkeiten (Benzin, Kerosin und Diesel).

Betankungsset Grundausstattung

- saugseitiges Teleskoprohr
- 2”-Fassanschluss mit integrierten Schmutzfilter, Rückschlag- und Überdruckventil
- Zapfpistolenhalter
- Wasserabscheidungsfilter
- 4 m Abfüllschlauch (benzinbeständig)
- automatische Zapfpistole

Optional mit Zählwerk K33 ATEX

Technische Details

Benzinpumpen, Betankungsset	Motor			max. Förder-		An-schluss
	kW	V	A	leistung	druck	
EX50 DC	0,25	12	21	50 l/min	0,6 bar	1“ iG
EX50 AC	0,25	230	1	50 l/min	0,6 bar	1“ iG

Verschiedene Pumpen

Harnstoff Betankung leicht gemacht: Betankungssets PRO / BASIC

Komplette Betankungssets mit leistungsfähiger Pumpe, besonders geeignet für IBC und kleinere Container.

Ausstattung:

- trocken selbstansaugende Membranpumpe
- digitales Zählwerk K24 (Version PRO)
- Ansaugschlauch mit Schnellkupplung
- 6 Meter Abfüllschlauch
- automatische (PRO) oder manuelle (BASIC) Zapfpistole mit Halter und Tropfenfänger

AdBlue® THREE25

(AC) Wechsel- und (DC) Gleichstrompumpe

Ausstattung:

- trocken selbstansaugende Membranpumpe
- ¾“ Schlauchanschluss
- keine dynamischen Dichtungen
- Schalter ON / OFF
- 2 m Kabel mit Stecker
- DC-Version mit Griff (optional)

DC Pumpe 12 / 24 V für AdBlue®

Handpumpe

Fasspumpe: leicht zu installieren

Handpumpe für AdBlue®

Hauswasserwerk für Brauchwasser

Das Hauswasserwerk JET 100/E von ZUWA pumpt Regenwasser aus Tonnen und Zisternen, oder Grundwasser aus Brunnen und spart kostbares Trinkwasser.

- massive Druckgusspumpe mit Messinglaufrad
- Druck- und Strömungswächter
- Saugtiefe: 8 Meter
- Förderleistung: max. 70 Liter/Minute
- Druck: max. 4,5 bar

JET 100/E

Schmutzwasserpumpen VORTEX/INOX

Robuste Schmutzwassertauchpumpen aus Grauguss oder Edelstahl mit Schwimmerschalter für Flüssigkeiten mit Feststoffanteilen.

- Förderleistung bis 750 L/min
- Förderhöhe bis 18 m
- Flüssigkeitstemperatur: max. 50°C

Anwendungen

- Pumpenschacht entleeren
- Abwässer entsorgen

VORTEX 75

Daten, Angaben, Abbildungen, Beschreibungen und Maße des gesamten Prospekts sind unverbindlich und dienen nur der Veranschaulichung. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

ZUWA-Zumpe GmbH
Franz-Fuchs-Str. 13-17
D-83410 Laufen

Tel.: +49 8682 8934-0
Fax.: +49 8682 8934-34
E-Mail: info@zuwa.de

QUALITÄT SEIT 1946

© ZUWA 07/2014